

# Présentation Générale

### **DENOMINATION DE L'ENTREPRISE**

Nom de Société : Serrurerie Métallerie Tôlerie (S. M. T.)

Adresse: 21 ZA Grange Neuve 38790 DIEMOZ

Téléphone: 04.72.48.59.73

Mail: smt@smt-pro.fr

Numéro SIRET: 489 198 192 000 36

Qualification: CERTIFICAT QUALIBAT 4422

Gérance de l'entreprise : M. JUEN 06.33.28.03.93 / M. ROUSSET 06.84.52.25.10

## **DONNEES FINANCIERES**

#### Chiffre d'Affaire:

2020 : 631 K€2021 : 660 K€2022 : 787 K€

2023 : 1057 K€2024 : 1024 K€



#### **MOYENS HUMAINS ET MATERIELS AFFECTES AUX TRAVAUX**

#### Moyens humains et affectation du personnel

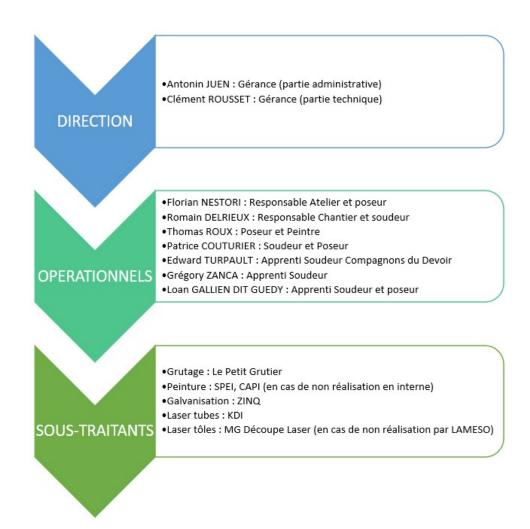
Créée en 2006, SMT (Serrurerie Métallerie Tôlerie) s'est spécialisée dans la fabrication artisanale de serrurerie. L'implantation au cœur de la région Rhône-Alpes (DIEMOZ est à 1h30 maximum des chefs lieu rhônalpins) permet à notre société d'être très réactive dans la réalisation de nos ouvrages, le suivi et la maintenance.

#### Nos activités sont concentrées sur 6 grands pôles :

- La sécurité : garde-corps et main-courante
- La fermeture : portails, clôtures, défenses, portes sectionnelles, rideaux métalliques, brise soleil fixe
- Les accès : hall d'entrée, escaliers, bloc-porte métallique
- La finition : couvertines, volets roulants, grille à ventelles, grille caillebotis, habillage métallique
- Les structures : petits ouvrages en charpente métallique, pergolas, passerelle, local vélo et local poubelle
- Urbain : abri vélos, bancs urbains, habillage de coffre extérieur

Notre équipe mettra à votre disposition tout son savoir-faire, sa technique et ses compétences pour vous fournir un travail de qualité. Nous mettons un point d'honneur à ce que chacun soient polyvalent; nos techniciens participent avec la direction à la conception, la fabrication, la pose et au Service Après-Vente. Actuellement, l'entreprise s'est étoffée et continue de se développer et nous comptons aujourd'hui 6 collaborateurs ainsi que 2 personnes externes.





En complément de nos effectifs internes, nous prenons en insertion des alternants en et compagnons en Serrurerie – Métallerie.

Notre fonctionnement est le même pour chaque affaire, M. JUEN est l'interlocuteur du maitre d'ouvrage, du maitre d'œuvre, CSPS et du contrôleur technique. Les demandes de détails, plans et informations sont traitées en interne dans nos meilleurs délais suivant vos directives. En cas de besoin, nous pouvons prioriser une demande urgente.

Notre équipe de fabrication est également notre équipe de pose. Chaque jour nous définissons les missions de chacun (fabrication, thermolaquage, pose, maintenance, etc...).



#### Phase étude :

Le responsable des études, M. JUEN, est en charge du traitement complet des dossiers de consultation.

Il est l'interlocuteur principal dans les échanges et la gestion des devis préalables des fournisseurs et des démarches de négociations avec la maitrise d'ouvrage.

Nous mettons toutes nos ressources nécessaires pour aboutir à vos besoins et demandes.

#### Phase chantier:

A la suite de la signature du marché, SMT s'engage à fournir dans les délais :

- Effectif détaillé des intervenants sur site
- Planning détaillé de fabrication et de pose sur chantier
- Dossier technique avec plans, notes de calculs et fiches techniques à diffuser au contrôleur technique et maitre d'œuvre pour validation

Les notes de calculs des ouvrages ainsi que les plans d'exécution sont réalisés en interne par M. ROUSSET. Pour les ouvrages métalliques de grande dimension, nous faisons appel à un bureau d'étude structure pour le dimensionnement des ouvrages nécessitant une note de calcul plus approfondie.

La majorité des ouvrages de serrurerie sont issues de notre atelier de fabrication. Les prestations de galvanisation des aciers sont sous-traitées à une entreprise spécialisée, la peinture de nos ouvrages est cependant réalisée dans notre cabine de peinture pour une partie, le reste sera sous-traité..

Les ouvrages finis et prêts à être posés sont stockés dans notre atelier de fabrication dans l'attente de la pose définitive sur chantier.

La pose sur site est effectuée par notre équipe interne, réactive et dans les délais imposés par le planning d'exécution défini par la maitrise d'œuvre.

#### Moyens matériels de la société et affectés au chantier

Notre site de fabrication dispose des postes de travail indispensables pour réaliser les ouvrages de métallerie. Nous avons implanté notre atelier de manière à créer une « chaine de production ».

Nous avons en premier lieu le « magasin » avec les équipements de chantier, mais surtout notre stock de tubes, tôles, cornières, couvertines, fer plat et quincailleries diverses.



#### A proximité, la zone de découpe/fabrication avec :

- Cisaille guillotine 3050 X 6 mm
- Perceuse à colonne
- Scie à ruban
- Poinçonneuse
- Postes à souder
- Groupe électrogène portatif
- Cintreuse à galets
- Pont 1 tonne
- Presse plieuse 110T X 3000 mm

Afin d'aller plus loin dans la qualité, la rapidité et la liberté architecturale, nous sommes dorénavant doté d'une découpe plasma sur CAO permettant la création de motifs pour le remplissage de nos ouvrages.

A proximité, le four thermolaquage (EPOXY) fait également partie de notre matériel. Enfin nous disposons de notre espace de stockage, référencé par chantier dans notre entrepôt.

